

Stafast A/S

“The Right Connection”[®]

BAGGESKAERVEJ 23

7400 HERNING

PHONE: 45-8680-0086

FAX: 45-8680-6586

E-MAIL: info@stafast.dk

www.stafast.com

CONDITIONS OF SALE

1. All sales

and deliveries are subject to the following general conditions. Exceptions are valid only when verified in writing by the seller. This holds true for any questions of interpretation which may arise as well as for final judgement on matters of contract fulfillment. Offers by the seller are subject to alteration in terms of price, quantity or time and possibility of delivery. Offers given orally or by telephone are only binding if verified by the seller in writing.

2. Prices

are subject to change without notice. Contracts available to stabilize prices. VAT is added to the price as required by law. Minimum order is 100 EURO. Terms of sale are net 30 days upon credit approval. Orders pending credit approval will be shipped C.O.D. with customer approval. In case of overdue payment the seller is entitled to charge the buyer interest at a monthly rate of 2%, until the sum due is paid.

3. Special order

deliveries 10% above or below the ordered amount are unavoidable and must be accepted by the buyer.

4. Orders

received for less than carton quantity will be increased to the nearest full carton. All items purchased in quantities less than one full carton will be subject to a 10 EURO repacking charge.

5. Delivery dates

are approximate. The seller shall not accept responsibility for reasonable or excusable delays. The consignee shall not refuse to accept delivery because of such delays. Accident, strike, fire, governmental controls, vendor's inability to meet delivery, materials ordered correctly by the seller failing to meet specifications, or other unforeseeable and unforeseen conditions constitute excusable and reasonable delays.

6. Shipping

method is to be specified by the buyer. The seller will choose the method of shipment if not indicated by the buyer. The liability for loss or damage passes to the buyer upon delivery of goods to the buyer or any carrier acting on the buyer's behalf. In the event of damage, buyer shall notify seller in writing within 5 days. A signature accepting delivery should not be given unless the goods have been examined. If acknowledgement of acceptance is given or failure to provide written notice in 5 days occurs, the buyer shall have no claim.

7. Weight

in Kilos per thousand are approximate to be used only to estimate shipping weight.

8. Dimensional

specifications are subject to change without notice. Please request samples or a print for exact and up-to-date dimensions to be used in product design. Dimensional tolerances are X.XX = +/- 0.4 mm, X.X = +/- 0.8 mm.

9. Pilot holes

may need to be larger or smaller depending on density of material and retention required. All pilot hole sizes given are intended as a guide and should not be a substitute for proper application testing.

10. Packing material

ownership and the responsibility for disposal is transferred to the buyer upon delivery of goods to the buyer or any agent acting on the buyer's behalf. The buyer shall carry any costs incurred from the statutory recycling of the material beyond the public waste handling procedure in accordance with the German Verpackungsordnung (waste regulation). There shall be no taking back of used packing material. (The German Verpackungsordnung is presently only valid in Germany).

11. Returned goods

may be returned for credit against future purchases provided that prior authorization has been obtained from the seller. Goods must be returned prepaid freight and could be subject to a 100 EURO minimum or 10% restocking charge. Goods may be returned within a maximum of 6 months of shipment from the seller. Special orders are not returnable.

12. Objections to quality or quantity

are to be submitted to the seller in writing within 5 days of receipt of goods. Any defective items will be replaced upon review of samples provided at the time of written notice. The seller will not allow or pay for any claims resulting from the use of such goods. Liability is limited to the cost of the goods.

The seller is not responsible for cost of labor required to replace defective parts unless such work is authorized by the written consent or approval of the seller. The seller will not accept any return of parts that have received secondary operations (such as bosses, holes, plating, etc.) after shipping from our facilities.

13. Stock

parts and quantities are based on usage. If an item listed is not currently stocked, availability of that item may be subject to minimum order quantities. Minimum quantities may vary based on part and current production schedule.

14. The seller

retains ownership of the ordered goods until all payments of the order contract have been made.

15. Site for terms of contract

and legal claims of all kinds is exclusively the seller's business location. At the discretion of the seller, legal claims and rights can also be litigated at a court near the buyer's business location.

Verkaufs- und Lieferungsbedingungen

1. Für alle eingehenden Aufträge

sind nachstehende, allgemeine Bedingungen maßgeblich. Ausnahmen sind nur nach schriftlicher Bestätigung durch den Lieferer möglich. Dies gilt für jede Auslegungsfrage, die sich ergeben mag, sowie für endgültige Entscheidungen über die Vertragserfüllung.

2. Angebote

des Lieferers sind vorbehaltlich Änderungen in bezug auf Preis, Menge, Lieferzeit und Lieferfähigkeit. Angebote, die mündlich oder fernmündlich gemacht sind, sind nur nach schriftlicher Bestätigung des Lieferers verbindlich.

3. Preisänderungen

sind ohne vorherige Ankündigung möglich. Verträge über feste Preise können geschlossen werden. Die gesetzliche MwSt. wird dem Preis hinzugerechnet. Mindestaufträge sind in Höhe von 100 EURO. Die Verkaufsbedingungen sind netto 30 Tage nach Kreditgenehmigung. Ist für die Erledigung eines Auftrages die erforderliche Kreditgenehmigung noch nicht erteilt, erfolgt die Erledigung C.O.D. mit der diesbezüglichen Zustimmung des Kunden. Beim Zahlungsverzug ist der Lieferer dazu berechtigt, dem Kunden einen 2% - igen, monatlichen Verzugszins bis zur Zahlung der fälligen Summe zu berechnen.

4. Bei Spezialaufträgen

sind 10% über oder unter der bestellten Menge unvermeidlich und müssen somit vom Kunden akzeptiert werden.

5. Eine Auftragsmenge

die nicht einer vollen Kistenanzahl entsprechen, wird auf die nächste, volle Kistenanzahl erhöht. Für Auftragsmengen unter einer vollen Kiste werden 10 EURO für Umpackung berechnet.

6. Die Liefertermine

sind ungefähr. Der Lieferer übernimmt keine Verantwortung für zumutbare und nicht vorhersehbare Verzögerungen. Der Empfänger kann die Annahme einer Lieferung wegen solchen Verzögerungen nicht ablehnen. Zumutbare und nicht vorhersehbare Verzögerungen sind gegeben, wenn die Verzögerung auf Unfälle, Ausstand, Feuersbrunst, behördliche Verfügungen, Lieferunfähigkeit des Verkäufers, Nichtübereinstimmung von den durch den Lieferer richtig bestellten Waren mit den Spezifikationen sowie auf andere, nicht vorhersehbare und nicht vorhergesehene Umstände zurückgeführt werden kann.

7. Der Kunde hat die Verladungsmethode

zu spezifizieren. Der Lieferer bedient sich der Verschiffung, wenn der Kunde nichts anders spezifiziert hat. Der Gefahrenübergang auf den Kunden erfolgt mit der Lieferung der Ware an ihn oder an Irgendeinen, vom Kunden beauftragten Fuhrunternehmer. Im Schadensfall hat der Kunde den Lieferer davon binnen 5 Tagen schriftlich zu benachrichtigen. Eine Unterschrift zur Annahme der Lieferung sollte erst nach Überprüfung der gelieferten Partie abgegeben werden. Hat der Kunde seine Annahme bestätigt bzw. hat er innerhalb von 5 Tagen keine schriftliche Ablehnung zugestellt, kann er keine Ansprüche erheben.

8. Gewicht

in kg ist ungefähr und dient nur der Schätzung des Verladungsgewichtes.

9. Die Maßspezifikationen

können ohne Vorankündigung geändert werden. Bitte Muster oder schriftliche Beschreibung für genaue und aktuelle Maße zum Produktdesign anfordern. Die Maßtoleranzen sind X.XX = +/- 0.4 mm, X.X = +/- 0.8 mm.

10. Pilotlöcher

müssen möglicherweise größer oder kleiner sein, je nach der Weichheit des betreffenden Materials und den angeforderten Auszieherten. Sämtliche gegebenen Größen der Pilotlöcher sind als Anhaltspunkte gedacht und sollten nicht als Ersatz für eigentliche Anwendungsteste dienen.

11. Das Eigentum an dem Verpackungsmaterial

sowie die Verantwortung für dessen Entsorgung gehen mit der Lieferung an den Kunden bzw. an dessen Vertreter auf den Kunden über. Der Kunde hat alle durch die gesetzlichen Wiederverwendungsbestimmungen entstehenden, über das öffentliche Müllbeseitigungssystem hinausgehenden Kosten in Übereinstimmung mit der deutschen Verpackungsordnung zu tragen. Der Produzent nimmt kein Verpackungsmaterial zurück.

12. Rückwaren

können mit der vorher eingeholten Zustimmung des Lieferers zum Gutschreiben künftiger Bestellungen dienen. Diese Güter sind frachtfrei zurückzusenden. Dem Gutschreiben wird u.U. mindestens 100 EURO bzw. eine 10% Wiedereinlagerungsgebühr abgezogen. Güter können bis zu 6 Monaten nach der Verschiffung durch den Lieferer zurückgesendet werden. Spezialbestellungen werden als Rückwaren nicht angenommen.

13. Mängelrügen wegen der Qualität oder Quantität

müssen dem Lieferer schriftlich innerhalb von 5 Tagen nach Warenempfang zugestellt werden. Jede nicht einwandfreie Ware wird nach der Überprüfung eines der zugestellten, schriftlichen Mängelrüge beigefügten Musters dem Kunden durch den Lieferer ersetzt. Der Lieferer lehnt jeden Anspruch ab, der sich aus der Benutzung solcher Güter ergeben hat. Die Haftung des Lieferers beschränkt sich auf den Preis für die Güter.

14. Der Lieferer haftet nicht

für den Ersatz fehlerhafter Waren nötigen Arbeitsaufwand, es sei denn, der Lieferer hat seine schriftliche, diesbezügliche Zustimmung gegeben. Der Lieferer nimmt keine Güter als Rückwaren an, die nach der Verschiffung von seinem Werk weiterverarbeitet worden sind (z.B. Vorsprünge, Löcher, Platten etc.).

15. Die eingelagerten Teile

und deren Mengen hängt vom Verbrauch ab. Wenn eine auf die Lagerliste aufgenommene Ware nicht vorrätig ist, müssen u.U. eine Mindestmenge bestellt werden, um diese Ware beziehen zu können. Diese Mindestmenge kann je nach der betreffenden Ware und dem laufenden Produktionsplan variieren.

(Fortsetzung)

Verkaufs- und Lieferungsbedingungen

16. Der Lieferer behält das Eigentum an der bestellten Ware bis zur Einzahlung der ganzen, vertraglichen Verkaufssumme.

17. Gerichtsstand

bei etwaigen, gerichtlich zu entscheidenden Streitigkeiten ist das Wohnsitzgericht des Lieferers, kann aber auch mit der Zustimmung des Lieferers das Wohnsitzgericht des Kunden sein.

CONDITIONS GENERALES DE VENTE ET DE LIVRAISON

1. Ventes et livraisons

Toutes les ventes et livraisons sont régies par les présentes conditions générales de vente et de livraison. Les dérogations à ces conditions ne sont valides que sur acceptation écrite du vendeur. Ceci s'applique également à toutes questions pouvant surgir de l'interprétation des clauses, aussi bien qu'aux décisions définitives de jugement portant sur les questions d'exécution du contrat.

2. Offres

Les offres établies par le vendeur sont susceptibles d'être révisées en termes de prix, de quantités ou de disponibilités de livraison. Les offres orales ou téléphoniques ne seront considérées comme définitives que si elles ont été confirmées par le vendeur par écrit.

3. Prix

Les prix pourront faire l'objet de modifications sans préavis. Des contrats sont prévus pour garantir la stabilité des prix. Les prix seront majorés de la TVA conformément à la législation en vigueur. Le montant minimal des commandes est fixé à 100 EURO. Les conditions de paiement sont 30 jours net sur approbation de crédit. Les commandes différées suite à un accord de crédit seront expédiées contre remboursement sur approbation du client.

4. Défaut de paiement et intérêts de retard

En cas de défaut de paiement, le vendeur se réserve le droit de majorer les sommes dues d'intérêts de retard au taux mensuel de 2% jusqu'à paiement complet.

5. Commandes spéciales

Des écarts de l'ordre de 10%, inférieurs ou supérieurs au montant de la commande, sont inévitables et doivent être acceptés par l'acheteur.

6. Commandes

Les commandes enregistrées dont la quantité est inférieure à la quantité de conditionnement carton seront arrondies jusqu'au carton plein supérieur. Tous les articles achetés en quantités inférieures à un carton plein feront l'objet d'un supplément de 10 EURO en couverture des frais de reconditionnement.

7. Délais de livraison

Les délais de livraison sont donnés à titre indicatif et sont approximatifs. Le vendeur ne pourra être tenu responsable des retards raisonnables ou excusables. Le destinataire ne sera pas autorisé à refuser la livraison en raison de tels retards. Les événements tels qu'accident, grève, incendie, intervention de l'Etat, incapacité du constructeur à faire face à ses obligations de livraison, matériaux correctement commandés par le vendeur mais ne répondant pas aux spécifications exigées, et autres événements imprévus et imprévisibles constituent des motifs de retards raisonnables ou excusables.

8. Mode d'expédition

Le mode d'expédition doit être indiqué par l'acheteur. Faute d'indication par l'acheteur, le choix du mode d'expédition reviendra au vendeur. La responsabilité des dommages ou avaries est transférée à l'acheteur à la livraison des marchandises à l'acheteur ou au transporteur agissant pour le compte de l'acheteur. En cas de dommages ou avaries, il incombe à l'acheteur d'en notifier le vendeur par écrit sous 5 jours. L'acheteur ne devra signer le bordereau de livraison qu'après vérification des marchandises. En cas d'acceptation de la livraison, ou bien si notification n'a pas été donnée dans les 5 jours, l'acheteur ne disposera d'aucun recours.

9. Poids

Les indications de poids exprimés en kilos pour mille unités sont données à titre indicatif et sont approximatifs, et ne servent qu'à l'estimation des poids de transport.

10. Dimensions

Les dimensions sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Prière de demander des échantillons ou une fiche technique avec les dimensions exactes et actualisées à mettre en oeuvre dans la conception du produit. Les tolérances de dimensions sont X.XX = +/- 0.4 mm, X.X = +/- 0.8 mm.

11. Trous pilote

Les dimensions des trous pilote peuvent être supérieures ou inférieures en fonction de la densité du matériau et de la retenue désirée. Toutes les dimensions des trous pilote sont données à titre indicatif et ne peuvent en aucun cas remplacer un test d'application et de mise en oeuvre approprié.

12. Emballages

La propriété des emballages ainsi que la responsabilité de leur enlèvement est transférée à l'acheteur à la livraison des marchandises à l'acheteur ou au transporteur agissant pour compte de l'acheteur. L'acheteur supportera tous les coûts relatifs à un éventuel système d'enlèvement et de recyclage réglementé conforme au système allemand du Verpackungsordnung, appliqué actuellement uniquement en Allemagne. Les emballages usagés ne sont pas repris.

13. Retour de marchandises

Les retours de marchandises à titre de crédit sur futures commandes ne sont autorisés que sur acceptation préalable de la part du vendeur. Les marchandises doivent être retournées en port payé et pourront faire l'objet d'une charge minimale de 100 EURO ou d'un supplément de 10% en couverture des frais de restockage. Les marchandises devront être retournées sous 6 mois à compter de la date d'expédition effectuée par le vendeur. Les commandes spéciales ne sont pas reprises.

(Continuer)

CONDITIONS GENERALES DE VENTE ET DE LIVRAISON

14. Réclamations sur la qualité ou sur la quantité

Les réclamations doivent être faites par écrit auprès du vendeur dans les 5 jours à dater de la réception des marchandises. Tout article reconnu défectueux sur inspection d'échantillons fournis au moment de la notification écrite sera remplacé. Le vendeur ne donnera pas suite aux réclamations entraînées par l'utilisation de telles marchandises et n'en assumera pas les coûts. La responsabilité du vendeur est strictement limitée au coût des marchandises.

Le vendeur ne pourra être tenu responsable des coûts de main d'oeuvre entraînés par le remplacement de tels articles défectueux, sauf autorisation ou approbation écrite délivrée par le vendeur. Le vendeur ne reprendra en aucun cas les articles ayant fait l'objet d'opérations secondaires (telles que bossages, trous de perçage, traitement de surface, etc.) après départ de nos usines.

15. Disponibilité sur stock

Les pièces et quantités stockées sont basées sur l'usage qui en est fait. Au cas où un article référencé ne serait pas disponible sur stock, sa disponibilité sur stock pourra faire l'objet de quantités minimales à la commande. Les quantités minimales pourront varier en fonction des pièces et des programmes de production courants.

16. Réserve de propriété

Le vendeur conserve l'entière propriété des marchandises commandées jusqu'à complet paiement du montant de la commande.

17. Attribution de juridiction

Le tribunal du lieu du siège social du vendeur est seul compétent pour trancher les contestations concernant l'interprétation des clauses du contrat et les recours de toutes sortes. A la diligence du vendeur, les recours et les droits pourront être portés devant le tribunal compétent du lieu du siège social de l'acheteur.

Platings and Finishes

FINISH	CODE	DESCRIPTION	SALT SPRAY HOURS*
Zinc Dichromate	ZD	Yellow-Gold Tint/Medium Protection Finish	45-80
Black Oxide	BO	Black Finish/Available with Wax or Oil Coating	20-40
Zinc	ZN	Low Cost Decorative Finish	24
Nickel	NI		24
Brass Nickel	BN		24
Bronze	BZ		24
Brass	BS		24

* Salt spray values are to red rust. Hours are approximate.

Oberflächenhärtung und Finish

FINISH	CODE	BESCHREIBUNG	SALZSPRAY STUNDEN*
Zink Dichromat	ZD	Gold-Gelb Farbton/Medium Schutzfinish	45-80
Schwarz Oxid	BO	Schwarz Finish/sind mit Wachs- oder Öl-Behandlung erhältlich.	20-40
Zink	ZN	Kostengünstige, dekorative Finish	24
Nickel	NI		24
Messing Nickel	BN		24
Bronze	BZ		24
Messing	BS		24

* Die Salzspray Werte sind für rot Rust. Die Werte der Stunden sind annähernd.

Revêtement et finish

FINISH	CODE	DESCRIPTION	HEURES DE SPRAY DE SEL *
Dichromat de Zinc	ZD	Jaune-doré teinte/Finish de protection moyenne	45-80
Oxyde Noir	BO	Finish noir/en vente avec surfaVage de cire ou d'huile.	20-40
Zinc	ZN	Finish décoratife et à prix à bon marché	24
Nickel	NI		24
Nickel Cuivre	BN		24
Bronze	BZ		24
Cuivre	BS		24

* Les valeurs d'heures spray de sel sont à rouille rouge. Les valeurs sont approximatifs.

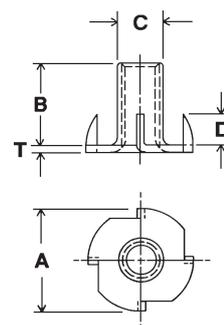
Stafast A/S

Stafast T-Nuts are an economical method of fastening a metal mechanism to a component that is made of wood, plastic, particleboard, or pressboard or for anchoring wooden components to each other. 4 Prong T-Nuts can be used in hard and soft woods.

Mit den Einschlagmuttern von Stafast bieten wir eine sehr wirtschaftliche Methode an, eine Metalleinheit an einem Bestandteil aus Holz, Plastik oder an einer Spannplatte zu befestigen. Außerdem können damit zwei Holzkomponenten miteinander verbunden werden. Einschlagmuttern mit 4 Haken können sowohl im weichen als auch im harten Holz benutzt werden.

Écrous en T 4 griffes - Stafast

Solution performante pour la fixation des pièces métalliques sur bois, plastique, panneaux agglomérés ou matériaux similaires. S'appliquent également parfaitement à l'assemblage des pièces en bois exclusivement.



		A	B	C	D	T		kg/M	
M407064	M4	18.3	6.4	5.30	4.8	0.80	5.6	2.1	5
M508084	M5	19.1	7.9	6.20	5.6	1.00	6.4	2.8	5
M610084	M6	19.1	7.9	7.50	6.0	1.20	7.9	3.4	5
M610084T	M6	19.1	7.9	7.50	5.6	1.10	7.7	3.2	5
M610114	M6	19.1	11.1	7.50	6.4	1.20	7.7	3.8	5
M610114T	M6	19.1	11.1	7.50	6.4	1.10	7.7	3.7	5
M610144	M6	19.1	14.3	7.50	6.4	1.20	7.7	4.5	4
M813104T	M8	22.2	9.5	9.40	6.4	1.40	9.5	5.9	2.5
M813114F20	M8	31.8	11.1	9.90	5.6	1.60	9.5	12.1	1.5
M813164T	M8	22.2	15.9	9.40	7.1	1.40	9.5	6.9	2.5



Small Flange Hopper Feed T-Nuts offer higher retention than a standard T-Nut.

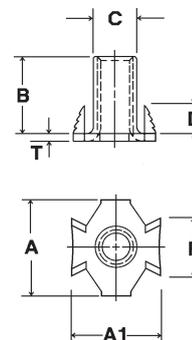
These T-Nuts can be automatically machine inserted to lower labor and rework costs.

Einschlagmuttern für automatische Montage mit kleinen Flansch

bieten höhere Ausziehkräfte als herkömmliche Muttern an. Weil sie sich maschinell einsetzen lassen, reduzieren sich der Arbeitsaufwand und die Kosten für Nachbehandlung.

Écrous en T 4 griffes avec embase petite

Valeur d'extaction supérieure par rapport aux écrous en T standard. Permettent le montage à la machine avec à la clé une réduction des coûts de production et de maintenance.



		A x A1	B	C	D	F	T		kg/M	
HFWM40705-DB	M4	17.5 x 15.9	5.00	5.70	3.8	9.9	1.10	5.7	2.4	5
HFWM40707-DB	M4	16.1 x 15.9	7.00	5.50	5.0	9.9	1.00	5.7	2.4	5
HFWM50805-DB	M5	17.6 x 15.9	5.00	6.50	5.0	9.9	1.00	6.7	2.8	5
HFWM50807-DB	M5	17.6 x 15.9	7.00	6.50	6.0	9.9	1.00	6.7	2.8	5
HFWM50808-DB	M5	17.6 x 15.9	7.90	6.50	6.0	9.9	1.00	6.7	2.8	5
HFWM50809-DB	M5	17.6 x 15.9	9.00	6.50	6.0	9.9	1.00	6.7	2.8	5
THFWM50811-DB¹	M5	17.6 x 15.9	11.00	6.50	6.0	9.9	1.00	6.7	2.8	5
HFWM61005T-DB	M6	17.6 x 15.9	5.00	7.50	4.0	9.9	1.10	7.7	2.8	5
HFWM61007T-DB	M6	17.6 x 15.9	6.90	7.50	6.0	9.9	1.10	7.7	2.8	5
HFWM61008-DB	M6	17.6 x 15.9	7.90	7.50	6.0	9.9	1.20	7.7	3.2	5
HFWM61008T-DB	M6	17.6 x 15.9	7.90	7.50	6.0	9.9	1.10	7.7	3.0	5
HFWM61009T-DB	M6	17.6 x 15.9	8.90	7.50	6.0	9.9	1.10	7.7	3.0	5
HFWM61010T-DB	M6	17.6 x 15.9	9.90	7.50	6.0	9.9	1.10	7.7	3.4	5
HFWM61011-DB	M6	17.6 x 15.9	10.90	7.50	6.0	9.9	1.20	7.7	3.4	5
HFWM61011T-DB	M6	17.6 x 15.9	10.90	7.50	6.0	9.9	1.10	7.7	3.4	5
HFWM61014-DB	M6	17.6 x 15.9	13.90	7.50	6.0	9.9	1.20	7.7	4.3	4
HFWM61015-DB	M6	17.6 x 15.9	14.80	7.50	6.0	9.9	1.20	7.7	4.3	4



¹ Tapered Barrel

¹ Stufenhals

¹ Col De etonnoir

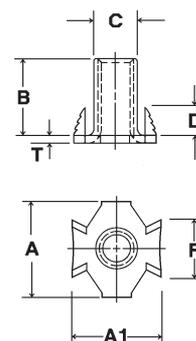
Large Flange Hopper Feed T-Nuts offer higher retention than a standard T-Nut. These T-Nuts can be automatically machine inserted to lower labor and rework costs.

Einschlagmuttern für automatische Montage mit großem Flansch

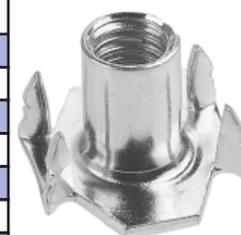
bieten höhere Ausziehungswerte als herkömmliche Muttern an. Weil sie sich maschinell einsetzen lassen, reduzieren sich der Arbeitsaufwand und die Kosten für Nachbehandlung.

Écrous en T 4 griffes avec embase grande

Valeur d'extaction supérieure par rapport aux écrous en T standard. Permettent le montage à la machine avec à la clé une réduction des coûts de production et de maintenance.



		A x A1	B	C	D	F	T		kg/M	
HFWLFM61006-DB	M6	22.5 x 21.0	6.00	7.70	6.0	11.5	1.30	7.7	5.4	5
HFWLFM61011-DB	M6	22.5 x 21.0	10.70	7.70	8.0	11.5	1.30	7.7	5.6	2.5
HFW56186E-DB	5/16-18	22.5 x 21.0	9.70	9.40	8.0	11.5	1.30	9.5	5.0	2.5
HFWM81310-DB	M8	22.5 x 21.0	9.70	9.50	8.0	11.5	1.30	9.8	5.6	2.5
HFWM81314-DB	M8	22.5 x 21.0	13.70	9.50	8.0	11.5	1.30	9.8	6.4	2.5
THFWM81316-DB¹	M8	22.5 x 21.0	15.70	9.50	8.0	11.5	1.30	9.7	7.2	2.5
HFWM101511-DB	M10	22.5 x 21.0	11.00	11.50	8.0	11.5	1.60	11.7	7.2	2.5



¹ Tapered Barrel

¹ Stufenhals

¹ Col De etonnoir

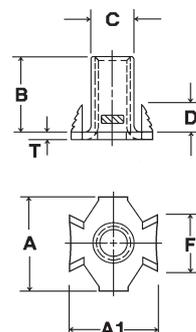
Hopper Feed Locking T-Nuts provide a positive connection to reduce bolts from loosening. The crimp lock feature is an economical alternative to other locking methods. The entry torque (cm-kg) can be controlled to meet specific requirements.

Einschlagmuttern für automatische Montage mit Gewindeschloß

sichern, daß die Bolzen sich nicht lösen. Die Gewindeschloß ist eine wirtschaftliche Alternative zu anderen Methoden. Die Einschraubkraft (cm-kg) kann an spezifische Anforderungen kontrolliert werden.

Écrous en T 4 griffes avec serrure de filet

garantiront que le boulon ne se desserrera. La serrure de filet est une alternative économique à autres systèmes de serrure. La torsion d'entrée (cm-kg) peut être contrôlée, ainsi qu'on peut satisfaire aux exigences spécifiques.



		A x A1	B	C	D	F	T		kg/M		cm-kg
HFWM50808CL-DB	M5	17.6 x 15.9	7.90	6.50	6.0	9.9	1.00	6.7	2.8	5	6-14
THFWM50811CL-DB¹	M5	17.6 x 15.9	11.00	6.50	6.0	9.9	1.00	6.7	2.8	5	6-14
HFWM61008CL-DB	M6	17.6 x 15.9	7.90	7.50	6.0	9.9	1.20	7.7	3.2	5	9-17
HFWM61008TCL-DB	M6	17.6 x 15.9	7.90	7.50	6.0	9.9	1.10	7.7	3.0	5	9-17
HFWM61009TCL-DB	M6	17.6 x 15.9	8.90	7.50	6.0	9.9	1.10	7.7	3.0	5	9-17
HFWM61011CL-DB	M6	17.6 x 15.9	10.90	7.50	6.0	9.9	1.10	7.7	3.4	5	9-17
HFWLFM61014CL-DB	M6	22.5 x 21.0	13.70	7.70	8.0	11.5	1.30	7.7	6.8	2.5	9-17
HFWM81310CL-DB	M8	22.5 x 21.0	9.70	9.50	8.0	11.5	1.30	9.8	5.6	2.5	11-29

¹ Tapered Barrel

¹ Stufenhals

¹ Col De etonnoir

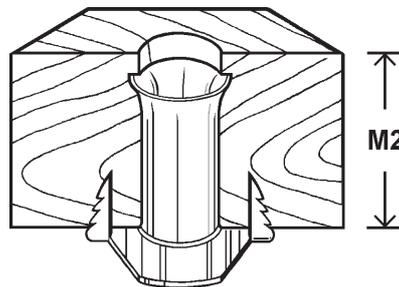
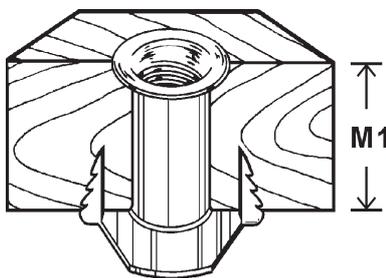
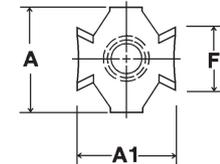
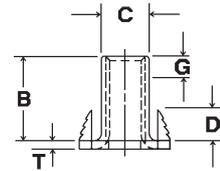
Stafast A/S

Rivet T-Nuts offer the ultimate retention for plastic, soft materials or components where push-out is a concern. The Rivet T-Nut also offers a lead funnel to align bolts for improved thread engagement.

Vernietungseinschlagmuttern haben in Plastik und in weichen Materialien, in denen herkömmliche Muttern hinausgeschoben werden können, extrem hohe Ausziehungswerte. Die Vernietungseinschlagmuttern erleichtern zudem das Einschrauben der Bolzen.

Ecrous en T 4 griffes - Rivetage

Valeur d'extraction maximale dans le plastique, les matériaux tendres ou à retenue difficile. Les écrous à riveter offrent également un meilleur guidage d'attaque des boulons sur le filetage.



		A x A1	M1	M2	B	C	D	F	G	T		kg/M	
HFWM40707CB3-DB	M4	17.6 x 15.9	6.0-9.0	9.0+	7.0	5.50	4.0	9.9	3.0	1.00	5.7	2.6	5
HFWM40711CB5-DB	M4	16.1 x 15.9	8.0-11.0	11.0+	11.0	5.50	5.0	9.9	5.0	1.00	5.7	2.6	5
HFWM50807CB3-DB	M5	17.6 x 15.9	6.0-9.0	9.0+	7.0	6.50	4.0	9.9	3.0	1.00	6.7	3.0	5
HFWM50811CB5-DB	M5	17.6 x 15.9	8.0-11.0	11.0+	11.0	6.50	6.0	9.9	5.0	1.00	6.7	3.0	5
HFWM61007CB3-DB	M6	17.6 x 15.9	6.0-9.0	9.0+	7.0	7.60	4.0	9.9	3.0	1.10	7.7	3.4	5
HFWM61011CB5-DB	M6	17.6 x 15.9	8.0-11.0	11.0+	10.9	7.50	6.0	9.9	5.0	1.20	7.7	3.4	5
HFWM61013CB5-DB	M6	17.6 x 15.9	10.0-13.0	13.0+	12.9	7.50	6.0	9.9	5.0	1.10	7.7	3.8	4
HFWM61015CB5-DB	M6	17.6 x 15.9	12.0-15.0	15.0+	14.9	7.50	6.0	9.9	5.0	1.10	7.7	4.0	4
HFWLFM61016CB5-DB¹	M6	22.5 x 21.0	13.0-16.0	16.0+	15.7	7.50	8.0	11.5	5.0	1.30	8.2	6.4	2.5
HFWM61019CB5-DB	M6	17.6 x 15.9	16.0-19.0	19.0+	18.8	7.50	6.0	9.9	5.0	1.20	7.7	4.3	4
HFWM81316CB5-DB	M8	22.5 x 21.0	13.0-16.0	16.0+	15.7	9.50	8.0	11.5	5.0	1.30	9.7	6.0	2.5
HFWM81320CB5-DB	M8	22.5 x 21.0	22.0-26.0	26.0+	20.0	9.50	8.0	11.5	5.0	1.30	9.7	8.0	2.0
HFWM81326CB5-DB	M8	22.5 x 21.0	22.0-26.0	26.0+	25.7	9.50	8.0	11.5	5.0	1.30	9.7	8.5	2.0

¹ Large Flange

¹ Großer Flansch

¹ Embase grande

Propell Nuts

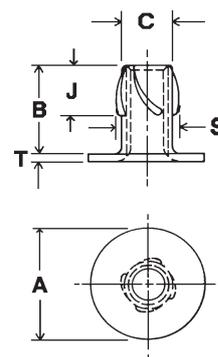
The deep skives provide excellent retention for blind and end-grain applications such as glides, levelers, wood turnings, or hard material applications that may split with regular prong type T-Nuts. Also popular in hard plastic applications.

Propellermuttern

Das tiefe Gewindeschneiden sichert einen optimalen Ausziehwert, zum Beispiel bei der Verwendung von Schienen, Griffen, Holzdrehknöpfen, oder bei der Verwendung von harten Materialien, die bei der Montage von regulären Einschlagmuttern spalten können. Auch populär bei der Verwendung von hartem Plastik.

Écrous d'helices

Les filets profonds donnent une rétention excellente pour applications rondes et bouts grenés, comme les glissières, leviers, tournages du bois, ou applications de matériaux durs, qui peuvent crevasser par applications d'écrous à griffes régulières. Aussi populaire par applications de matières plastiques dures.



		A	B	C	J	S	T		kg/M	
PM50808T	M5	19.1	7.9	6.20	2.8	7.4	1.00	6.4	3.2	5
PM61008	M6	19.1	7.9	7.70	3.9	8.9	1.20	7.9	3.6	5
PM61011	M6	19.1	11.1	7.70	4.4	8.9	1.20	7.9	3.8	5
PM61013F10	M6	15.9	12.7	7.70	4.8	8.9	1.20	7.9	3.4	5
PM61014	M6	19.1	14.3	7.70	4.4	8.9	1.20	7.9	4.3	4
PM81310T	M8	22.2	9.5	9.40	5.1	10.9	1.50	9.5	5.9	2.5
PM81316T	M8	22.2	15.9	9.40	5.1	10.9	1.50	9.5	7.8	2.5
PM81316TF12	M8	19.1	15.9	9.40	5.1	10.9	1.50	9.9	6.2	2.5
PM81322T	M8	22.2	22.2	9.90	6.9	11.3	1.50	9.9	9.0	2
PM101511T	M10	25.4	11.1	11.50	5.1	13.1	1.60	11.5	8.3	2
PM101516T	M10	25.4	15.9	11.50	5.1	13.1	1.60	11.5	10.4	2



Round Base Weld Nuts - Plain Base

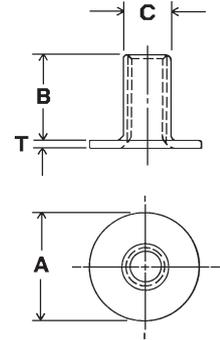
Economical approach for metal working applications or for appliance levelers that can use a flange with a material thickness of 2.4 mm or less. Thread lengths up to 22 mm make this style advantageous for leveling.

Runde Schweißmutter – Flacher Flansch

Eine wirtschaftliche Lösung zur Montage von Metallteilen sowie zur waagerechten Aufstellung von Geräten, wo ein Flansch, niedriger als 2.4 mm, möglich ist. Gewindelängen von bis zu 22 mm machen diese Muttern sehr geeignet für verstellbare Beine.

Ecrous cylindriques à embase - Soudage

Solution rationnelle pour l'assemblage des pièces métalliques. Parfaitement adaptés comme vis de réglage à épaisseur de bride n'excédant pas 2.4 mm. Longueurs de filetage jusqu'à 22 mm pour applications vis de réglage.



		A	B	C	T	kg/M	
RM40706	M4	18.0	6.3	5.30	0.80	1.9	5
RM50808	M5	19.1	7.9	6.20	1.00	3.2	5
RM61008	M6	19.1	7.9	7.50	1.20	3.4	5
RM61008T	M6	19.1	7.9	7.50	1.10	3.4	5
RM61011	M6	19.1	11.1	7.50	1.20	3.9	5
RM61011T	M6	19.1	11.1	7.50	1.10	3.9	5
RM61014	M6	19.1	14.3	7.50	1.20	3.6	5
RM81310T	M8	22.2	9.5	9.40	1.50	5.7	2.5
RM81316T	M8	22.2	15.9	9.40	1.50	7.3	2.5
RM101511T	M10	25.4	11.1	11.5	1.60	9.5	2



Round Base Weld Nuts - 3 Bosses - Barrel Side

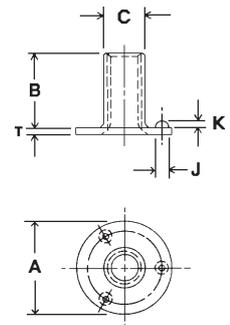
Available with bosses on either side of the flange for projection welding applications. Also used where bosses are needed to restrict the nut from spinning when it is tightened.

Runde Schweißmuttern – 3 Punkte

Sind mit Punkten auf beiden Seiten erhältlich, damit die Mutter sich nicht dreht. Ebenfalls geeignet in Verbindung mit Schweißarbeiten.

Ecrous cylindriques à embase - Soudage 3 points

Disponibles avec points sur ou sous embase. Conçus spécialement pour le soudage 3 points. Pour applications où les points empêchent la rotation de l'écrou au blocage.



		A	B	C	J	K	T	kg/M	
RM50808B3U	M5	19.1	7.9	6.20	2.8	1.00	1.00	3.2	5
RM61008B3U	M6	19.1	7.9	7.50	2.8	1.00	1.20	3.4	5
RM61008TB3U	M6	19.1	7.9	7.50	2.8	1.00	1.10	3.4	5
RM61011B3U	M6	19.1	11.1	7.50	2.8	1.00	1.20	3.9	5
RM61011TB3U	M6	19.1	11.1	7.50	2.8	1.00	1.10	3.9	5
RM81310TB3U	M8	22.2	9.5	9.40	3.6	1.10	1.50	5.7	2.5
RM81316TB3U	M8	22.2	15.9	9.40	3.6	1.10	1.50	7.3	2.5
RM101511TB3U	M10	25.4	11.1	11.5	4.0	1.30	1.60	9.5	2



Round Base Weld Nuts - 3 Holes

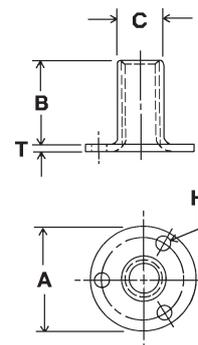
Allows a nail, drive screw or rivet to hold the part in place. The holes also provide an anchoring point for parts molded in plastic allowing the plastic to flow through the holes.

Runde Schweißmuttern – 3 Löchern

Können mit Nägeln, Schrauben oder Nieten festgehalten werden. Die Löcher dienen gleichzeitig als Befestigungsstütze für Teile, die in Plastik eingegossen werden, weil die Plastik durch die Löcher austreten kann.

Ecrous cylindriques à embase - 3 trous

Avec trous permettant la fixation de l'écrou par clous, vis ou rivets. Assurent un ancrage haute résistance dans les pièces plastique moulées par injection.



		A	B	C	H	T	kg/M	
RM50808H3	M5	19.1	7.9	6.20	2.50	1.00	3.2	5
RM61008H3	M6	19.1	7.9	7.50	2.50	1.20	3.4	5
RM61008TH3	M6	19.1	7.9	7.50	2.50	1.10	3.4	5
RM61011H3	M6	19.1	11.1	7.50	2.50	1.20	3.9	5
RM61011TH3	M6	19.1	11.1	7.50	2.50	1.10	3.9	5
RM61014H3	M6	19.1	14.3	7.50	2.50	1.20	3.6	5
RM81310TH3	M8	22.2	9.5	9.40	2.50	1.50	5.7	2.5
RM81316TH3	M8	22.2	15.9	9.40	2.50	1.50	7.3	2.5
RM101511TH3	M10	25.4	11.1	11.50	3.70	1.60	8.9	2

Slab Base Weld Nuts - Plain Base

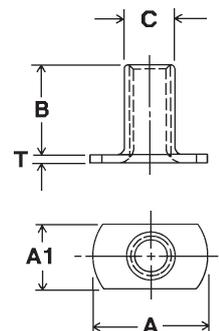
Slab Base Weld Nuts can be used as an economical insert molded into plastic or used in a narrow channel or tubing application. When confined in a molded plastic, the rectangular base prevents nut from turning.

Schmale Schweißmuttern – Flacher Flansch

Schmale Schweißmuttern bieten sich als wirtschaftliche Lösung zum Einsetzen in Plastik, in schmalen Führungen oder in Rohren an. Der rechteckige Unterteil verhindert, daß sich die in Plastik eingesetzte Mutter dreht.

Ecrous cylindriques à embase longiforme - Soudage

Embase étroite et longiforme assurant une solution rationnelle pour l'insertion dans les pièces moulées par injection. Pans parallèles interdisant la rotation de l'écrou dans la pièce. Pour utilisation également dans les gaines étroites ou dans les tubes.



		A	A1	B	C	T	kg/M	
SM50808	M5	19.1	12.7	8.0	6.20	1.00	3.2	5
SM61008*	M6	19.1	12.7	8.0	7.50	1.20	3.0	5
SM61008T	M6	19.1	12.7	8.0	7.50	1.10	3.0	5
SM61011	M6	19.1	12.7	11.1	7.50	1.20	3.6	5
SM61011T	M6	19.1	12.7	11.1	7.50	1.10	3.6	5
SM61014	M6	19.1	12.7	14.3	7.50	1.20	5.1	5
SM81310T	M8	22.2	14.3	9.5	9.40	1.50	5.1	2.5
SM101511T	M10	25.4	15.9	11.1	11.20	1.30	12.2	2

* Available with crimp lock feature.

* Wir können ihnen auch diese mit "gevindeschloss" liefern.

* Nous pouvons aussi vous les livrer avec serrure, crimp lock.



Slab Base Weld Nuts - 2 or 4 Bosses - Barrel Side

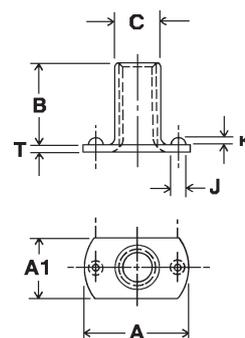
Available with bosses on either side of the flange for spot welding applications.

Schmale Schweißmuttern – 2 oder 4 Punkte

Sind mit zwei oder vier Punkten auf jeder Seite erhältlich für Punktschweißen.

Ecrous cylindriques à embase longiforme - Soudage 2 ou 4 points

Disponibles avec points sur ou sous embase. Pour applications de soudage par points.



		A	A1	B	C	J	K	T	kg/M	
SM61008B2U	M6	19.1	12.7	7.9	7.50	2.8	1.10	1.20	3.0	5
SM61008TB2U	M6	19.1	12.7	7.9	7.50	2.8	1.10	1.10	3.0	5
SM61011B2U	M6	19.1	12.7	11.1	7.50	2.8	1.10	1.20	3.6	5
SM61011TB2U	M6	19.1	12.7	11.1	7.50	2.8	1.10	1.10	3.6	5
SM81310TB2U	M8	22.2	14.3	9.5	9.40	2.8	1.20	1.50	5.1	2.5



Insert Nuts - Type D

The flange allows the user to control depth and to set the insert straight in the material. The unique tapered external thread design with memory grooves assures positive locking resistance against pull out due to torsion or vibration. High retention values in blind, end and edge grain applications account for the popularity of this style insert.

Material - High Quality Zinc Alloy Die Cast tested to meet industry torque and tensile standards.

Einschraubmuttern, Typ "D"

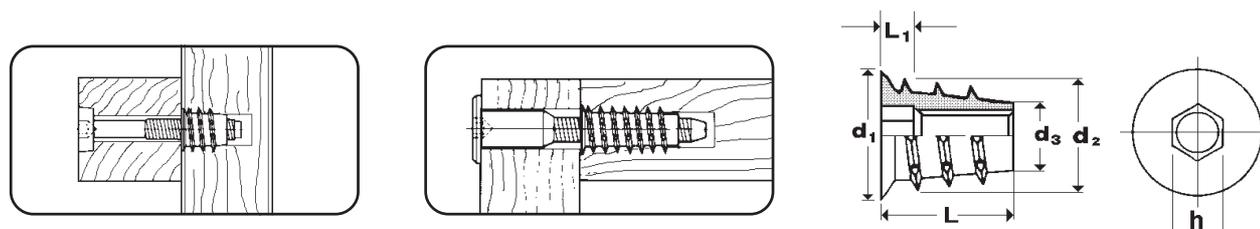
Der Flansch erlaubt dem Benutzer, die Tiefe zu regulieren und die Einschraubmutter rechtwinklig einzuschrauben. Die einmalige konische Ausführung des Gewindes bewirkt, daß die Mutter im Material gut eingeschlossen wird und Vibrationen oder Torsionseinwirkungen standhält. Dank seiner besonders hohen Auszieherte in geschlossenen Löchern, Enden u.a.m. sind diese Muttern sehr gefragt.

Material – Zinklegierter Guß hoher Qualität, halten Dreh- und Spannkkräfte gemäß den Industrienormen stand.

Inserts filetés - Type D

Avec embase assurant un parfait contrôle de la profondeur d'insertion au montage, perpendiculairement à la pièce. Filetage extérieur spécialement conçu permettant la rétraction du matériau à sa forme d'origine après vissage, assurant ainsi le blocage de l'insert en position. Excellentes valeurs d'extraction aux contraintes de torsions et de vibrations. Ses très hautes valeurs d'extraction pour les montages sur pièces d'extrémités en bois et à proximité des bords, ainsi que dans les orifices de perçage, en font un modèle d'insert très demandé.

Matériau: Alliage de zinc moulé d'haute qualité, testé pour conformité aux normes industrielles de torsion et de résistance.



		L	L ₁	d ₁	d ₂	d ₃	Ø 	h	kg/M	
DM40710-ZD	M4	10.0	3.10	8.50	8.00	5.50	5.6-6.0	4	1.1	10
DM50807CE-ZD*	M5	7.0	-	16.00	15.10	10.20	12.5-12.9*	-	4.1	6
DM50810-ZD	M5	10.0	2.90	11.50	10.60	7.10	7.5-7.9	5	1.8	6
DM50813-ZD	M5	13.0	3.40	11.50	10.60	6.60	7.5-7.9	5	2.5	5
DM50820-ZD	M5	20.0	3.80	11.50	10.80	7.00	7.9-8.7	5	4.1	3
DM61007CE-ZD*	M6	7.0	-	16.00	15.10	10.20	12.5-12.9*	-	4.0	5
DM61010-ZD	M6	10.0	3.30	12.50	11.60	8.00	8.7-9.1	6	2.2	5
DM61013-ZD	M6	13.0	3.40	12.50	11.70	7.80	8.7-9.1	6	2.9	4
D142013-ZN	1/4-20	13.0	3.40	12.50	11.70	7.80	8.7-9.1	6	3.2	4
DM61016-ZD	M6	16.0	3.60	12.50	11.70	7.60	8.7-9.1	6	3.6	3
DM61020-ZD	M6	20.0	3.40	12.50	12.00	7.50	8.7-9.1	6	4.3	2.5
DM61025-ZD	M6	25.0	4.00	12.50	11.90	8.00	8.7-9.5	6	5.9	2
DM81313-ZD	M8	13.0	4.40	14.50	13.50	9.60	11.1-11.5	8	3.5	3
D561813-ZN	5/16-18	13.0	4.40	14.50	13.50	9.60	11.1-11.5	8	3.7	3
DM81325-ZD	M8	25.0	4.60	14.50	13.80	9.50	11.1-12.7	8	7.6	1.4
D561825-ZN	5/16-18	25.0	4.60	14.50	13.80	9.50	11.1-12.7	8	7.6	1.4
DM101513-ZD	M10	13.0	4.40	16.00	15.10	11.70	12.7-13.1	10	4.8	2.5
DM101525-ZD	M10	25.0	4.60	15.90	15.10	11.70	12.7-13.1	10	10.0	1



*Special tapered drill for maximum retention and driver attachment available.

*Spezialbohrer für Maximaler Auszieherte und Dreher sind erhältlich.

*Foret spécial pour rétention maximale et pointe tournante sont en vente.

Other sizes and lengths are available. Please allow 12-16 weeks delivery for specials.

Andere Größen und Längen erhältlich. Für speziellen Muttern bitten wir um eine Lieferzeit von 12-16 Wochen.

Autres dimensions et longueurs sur demande. Délai de livraison 12-16 semaines pour réalisations selon plans.

Insert Nuts - Type E

Similar to the Type D but without the flange. This design can be used to bottom in hole, to be set below surface or on curved surfaces or to join two components. The Type E also provides high retention values.

Material - High Quality Zinc Alloy Die Cast.

Einschraubmuttern, Typ "E"

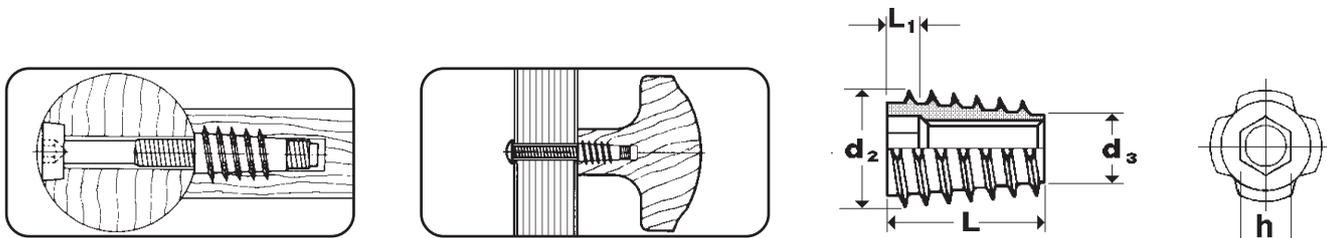
Wie der Typ "D", jedoch ohne Flansch. Diese Ausführung ermöglicht eine versenkte Montage und ist auch für runde Werkstücke gut geeignet. Typ "E" bietet ebenfalls sehr hohe Ausziehkräfte an.

Material - zinklegierter Guß hoher Qualität.

Inserts filetés - Type E

Même modèle que D mais sans embase, pour chambrage partiel ou intégral dans l'orifice de perçage. S'appliquent également aux pièces rondes ou recourbées. Offrent également de très hautes valeurs d'extraction.

Matériau: voir ci-dessus.



		L	L ₁	d ₂	d ₃	Ø 	h	kg/M	
EM40710-ZD	M4	10.0	3.40	7.30	5.50	5.6-6.0	4	0.9	15
EM50813-ZD	M5	13.0	3.40	10.90	6.70	7.5-7.9	5	2.3	5
EM61013-ZD	M6	13.0	3.40	11.50	7.50	8.7-9.1	6	2.9	5
EM61020-ZD	M6	20.0	3.60	11.70	7.70	8.7-9.1	6	4.0	3
EM81313-ZD	M8	13.0	3.40	14.20	9.50	11.1-11.5	8	4.1	3
EM81320-ZD	M8	20.0	4.20	14.30	9.50	11.1-11.5	8	6.6	2



Other sizes and lengths are available. Please allow 12-16 weeks delivery for specials.

Andere Größen und Längen erhältlich. Für speziellen Muttern bitten wir um eine Lieferzeit von 12-16 Wochen.

Autres dimensions et longueurs sur demande. Délai de livraison 12-16 semaines pour réalisations selon plans.

Insert Nuts – Type SK

Unthreaded lead on outer diameter allows ease in centering. Sharp steel threads reduce the torque and time required to drive the insert in hard material. Excellent torque and tensile strength values.

Material - Steel. Solid Brass available upon request.

Einschraubmuttern – Typ "SK"

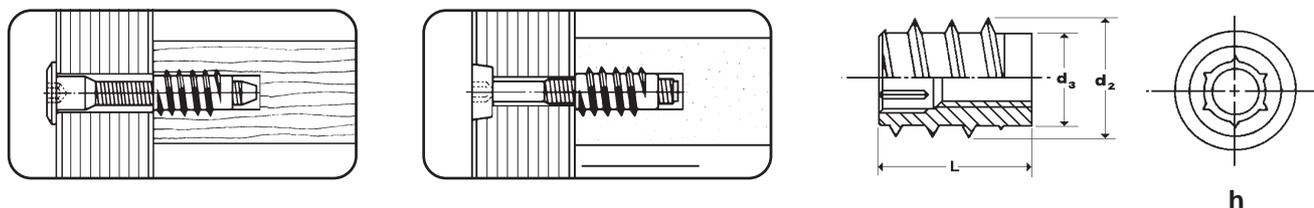
Einschraubmuttern ohne gewinde des Auberdurchmessers macht Einschrauben leichter. Scharfe Stahlgewinde reduzieren die Torsion und die notwendige Zeit für Einschrauben der Mutter in hartes Material. Exzellente Torsion und hohe Stärkewerte.

Material – Stahl. Wir können Ihnen auch Einschraubmuttern aus Messing auf Bestellung liefern.

Inserts – Type SK

Inserts sans filetage sur le diamètre extérieur fait l'insertation plus facile. Filetages d'acier bien affilés réduisent le torque et le temps nécessaire pour insertation de l'insert den matériaux durs. Torque excellent et hautes valeurs de rétention.

Matériau – acier. Nous pouvons aussi vous livrer les inserts en cuivre sur commande.



		L	d ₂	d ₃	Ø 	h	kg/M	
SKM40710HD	M4	10.0	8.00	6.60	6.4-6.7	4	1.8	12
SKM50812HD	M5	12.0	10.00	7.59	7.1-7.9	5	3.1	5
SKM61010HD	M6	10.0	11.99	9.50	9.5-9.9	6	4.3	5
SKM61012HD	M6	12.0	11.99	9.50	9.5-9.9	6	4.9	4
SKM61015HD	M6	15.0	11.99	9.50	9.5-9.9	6	5.8	3
SKM61018HD	M6	18.0	11.99	9.50	9.5-9.9	6	7.2	3
SKM61020HD	M6	20.0	11.99	9.50	9.5-9.9	6	7.7	2.5
SKM61030HD	M6	30.0	11.99	9.50	9.5-9.9	6	13.0	1.4
SKM81315HD	M8	15.0	14.02	11.51	11.5-11.9	8	7.8	1.5
SKM81318HD	M8	18.0	14.02	11.51	11.9-12.7	8	8.9	1.4
SKM81330HD	M8	30.0	14.02	11.51	11.5-12.3	8	15.1	1
SKM81330HDD16	M8	30.0	16.00	13.41	13.5-14.3	8	24.7	.8
SKM101515HD	M10	15.0	18.49	15.70	15.9-16.7	10	15.4	1
SKM101530HD	M10	30.0	18.49	15.60	15.9-16.7	10	30.5	.5



Other sizes and lengths are available. Please allow 12-16 weeks delivery for specials.

Andere Größen und Längen erhältlich. Für speziellen Muttern bitten wir um eine Lieferzeit von 12-16 Wochen.

Autres dimensions et longueurs sur demande. Délai de livraison 12-16 semaines pour réalisations selon plans.

Insert Nuts - Type B

Coarse external teeth and flange offer good retention and stability. Type B Inserts are especially good in speaker baffle and leveler applications.

Material - High Quality Zinc Alloy Die Cast.

Einschraubmutter Typ "B"

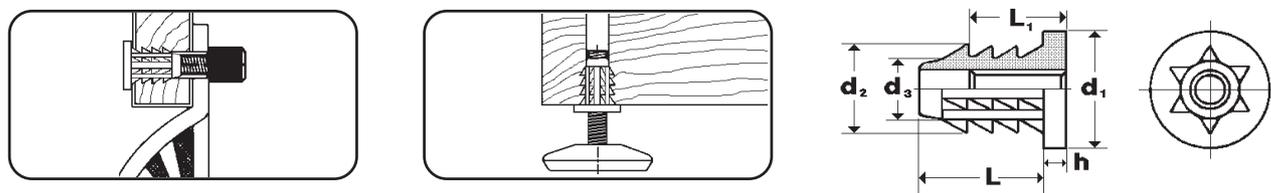
Große Zähne und Flansch bewirken, daß die Auszieherte und die Seitenstabilität sehr hoch sind. Der Typ "B" empfiehlt sich insbesondere für Lautsprecher und für die waagerechte Aufstellung von Geräten.

Material – Zinklegierter Guß hoher Qualität.

Inserts dentés -Type B

Puissantes dents barbées extérieures et embase surdimensionnée pour haute valeur d'extraction et parfaite stabilité. Convient parfaitement à l'assemblage des coffrets d'enceintes acoustiques et comme vis de réglage.

Matériau: voir ci-dessus.



		L	L ₁	d ₁	d ₂	d ₃	h	Ø	kg/M	
BM40708-ZD	M4	8.0	5.70	10.40	7.60	6.00	1.5	5.6-6.0	1.6	10
BM50810T-ZD	M5	10.0	8.10	12.50	9.80	7.40	2.0	7.1-7.5	3.0	5
BM50813T-ZD	M5	13.0	9.50	12.50	10.00	7.50	2.0	7.1-7.5	3.2	4
BM61009T-ZD	M6	8.5	7.10	16.00	11.80	9.00	2.0	8.7-9.1	5.0	4
BM81312T-ZD	M8	11.5	9.20	19.00	12.40	10.00	2.0	9.5-9.9	5.6	2.5
BM81314T-ZD	M8	14.0	9.90	18.70	12.20	9.90	1.7	9.5-9.9	5.9	2
BM81319T-ZD	M8	18.5	16.00	25.00	13.00	10.00	2.0	9.5-9.9	8.5	1.2



Other sizes and lengths are available. Please allow 12-16 weeks delivery for specials.

Andere Größen und Längen erhältlich. Für speziellen Muttern bitten wir um eine Lieferzeit von 12-16 Wochen.

Autres dimensions et longueurs sur demande. Délai de livraison 12-16 semaines pour réalisations selon plans.

Insert Nuts - Type I

Closed end, low profile head that can be plated, painted or stained for a highly decorative appearance. Can be molded into plastic parts like knobs and handles to provide a quality metal insert that will not rust.

Material - High Quality Zinc Alloy Die Cast.

Einschraubmutter, Typ "I"

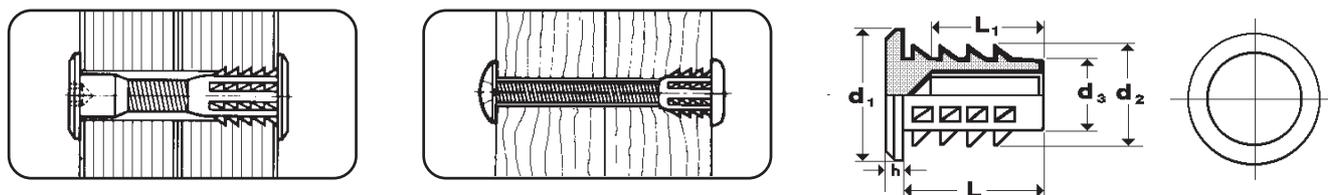
Der geschlossene Kopf und das niedrige Profil können gestrichen, oberflächenbehandelt oder beschichtet werden, um der Befestigung eine dekorative Optik zu geben. Können auch in Plastikdrehknöpfe oder dergleichen eingegossen werden, damit die Mutter nicht rostet.

Material – Zinklegierter Guß hoher Qualität.

Inserts dentés - Type I

A tête borgne très bas profil pouvant être peinte, traitée en surface ou anodée pour assurer un assemblage esthétique et décoratif. Peuvent être moulées dans les pièces plastique telles que boutons et poignées de porte, où l'on exige un filetage de qualité anti-corrosion.

Matériau: voir ci-dessus.



		L	L ₁	d ₁	d ₂	d ₃	h	Ø 	kg/M	
IM61012T	M6	11.5	>9.0	17.00	10.80	8.40	2.0	8.3-8.7	5.4	3
I142012T-ZN	1/4-20	11.5	>9.0	16.90	10.80	8.50	2.0	8.3-8.7	5.0	3
I142016	1/4-20	15.5	>10.0	17.00	10.80	8.40	2.1	8.3-8.7	6.1	3
IM61018T	M6	18.0	>14.0	17.30	10.40	8.50	2.1	8.3-8.7	7.7	2
IM81316T	M8	15.5	>13.0	17.00	12.30	10.00	2.3	9.5-9.9	6.8	2



Other sizes and lengths are available. Please allow 12-16 weeks delivery for specials.

Andere Größen und Längen erhältlich. Für speziellen Muttern bitten wir um eine Lieferzeit von 12-16 Wochen.

Autres dimensions et longueurs sur demande. Délai de livraison 12-16 semaines pour réalisations selon plans.

JCD Cross Dowel

Cross Dowels are made of steel for strength, but very competitive in price. High torque values provide a secure joint at right angle connections with bolts. A slot in outer surface eases alignment with the bolt. Dowel and bolt ideal for connections requiring high strength values.

Material - Steel

Querdübel

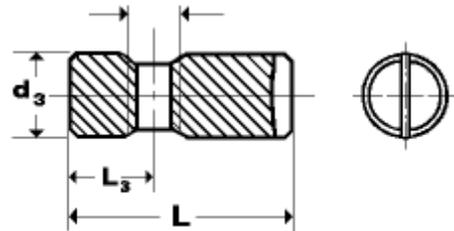
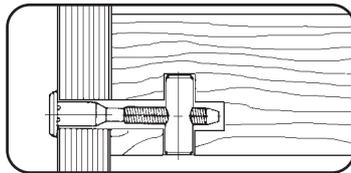
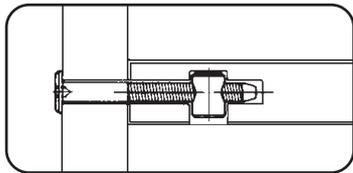
Querdübel sind wegen der Stärke aus Stahl gemacht. Der Preis ist aber auch konkurrenzfähig. Hohe Torsionswerte sichern eine sichere Verbindung mit Bolzen. Eine Schneiden in der Oberfläche macht der Befestigung mit Bolzen leichter. Dübel und Bolzen sind ideal für Befestigung, die hohe Stärkewerte fordert.

Material – Stahl

Gaujons traversiers

Gaujons traversiers sont en acier, mais le prix est très compétitive. Haute valeurs de torque donnent une jointure solide par assemblage avec boulons. Une fente extérieure fait l'alignement avec le boulon plus facile. Gajon et boulon sont idéal pour assemblages, qui demandent haute valeurs de rétention.

Matériau – acier



		L	L ₃	d ₃	kg/M	
JCDM5081206	M5	12.0	6.0	10.0	4.9	3
JCDM6101206	M6	12.0	6.0	10.0	4.9	4
JCDM6101606	M6	16.0	6.0	10.0	7.3	3
JCDM6102007	M6	20.0	7.0	10.0	9.8	2
JCDM6102010	M6	20.0	10.0	10.0	9.8	2
JCDM6103010	M6	30.0	10.0	10.0	16.0	1
JCDM6103015	M6	30.0	15.0	10.0	16.0	1
JCDM8131206	M8	12.0	6.0	12.0	6.8	3
JCDM8131608	M8	16.0	8.0	12.0	9.6	2
JCDM8132010	M8	20.0	10.0	12.0	13.2	1.5
JCDM8132007	M8	20.0	7.0	12.0	13.0	1.5
JCDM8132814	M8	28.5	14.3	15.8	0.0	0
JCDM8133015	M6	30.0	15.0	12.0	21.9	.8
JCDM10152613	M10	25.4	12.7	15.9	32.3	.5



Two hole and custom cross dowels available.

Wir können Ihnen auch Dübel mit zwei Löcher und andere Querdübel auf Bestellung liefern.

Nous pouvons aussi vous livrer les goujons de deux trous et autres goujons sur commande.

Type JCNE Cap Nut

Low profile, high quality, decorative, cold headed, steel cap. Matches finish and dimensions for use with Connector Bolt.

Material -Steel.

JCNE Flanschmutter

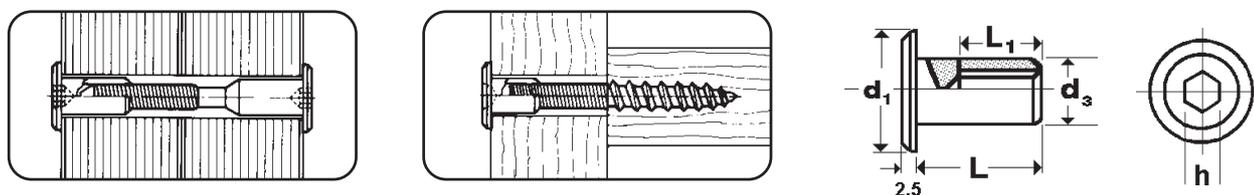
Dekorative Stahlmutter hoher Qualität mit niedrigem Profil. Stimmt optisch mit dem Bolzen überein. Oberflächenbehandlung mit vielen verschiedenen Materialien ist möglich.

Material - Stahl.

Ecrous d'assemblage - Type JCNE

Très bas profil, haute qualités, écrous acier décoratif déformés à froid. Finition et dimensions appariées aux corps de boulons d'assemblage.

Matériau: Acier.



		L	L ₁	d ₁	d ₃	h	kg/M	
JCNEM61009HDT	M6	9.00	>5.00	14.80	8.90	5	6.4	4
JCNEM61010HDT	M6	10.00	>6.00	14.80	8.90	5	6.8	4
JCNEM61012HDT	M6	12.00	>8.00	14.80	8.90	5	6.8	3
JCNEM61016HDT	M6	16.00	>12.00	14.80	8.90	5	7.7	2.4
JCNEM61017HDT	M6	17.00	>13.00	14.80	8.90	5	8.2	2.4
JCNEM81317HDT	M8	17.00	>13.00	17.00	11.00	5	10.0	2



Suffixes for Drive Styles Available:

- HDT - Hex Drive with a through hole.
- SHDT - Hex Drive without through hole.
- HDT4 - M4 Hex Drive with a through hole to match M4 Drive bolts.
- CRT - Cross Recess Drive.

Lieferbar in folgenden Versionen:

- HDT – Sechskanteinsatz mit durchgehendem Loch.
- SHDT – Sechskanteinsatz ohne durchgehendes Loch.
- HDT4 – M4 Sechskanteinsatz mit durchgehendem Loch, um mit den M4 Bolzen optisch übereinzustimmen.
- CRT – Kreuzeinsatz.

Livrés avec têtes et empreintes suivantes:

- HDT - hexagonale creuse fermée.
- SHDT - hexagonale creuse ouverte.
- HDT4 -hexagonale creuse ouverte M4.
- CRT -Pozi/Philips.

Type BE Connector Bolt

Low profile, high quality, decorative head bolt designed to connect components at right angles or parallel. Head diameter matches JCNE Cap Nut.

Material - Steel.

Bolzen, Typ "BE"

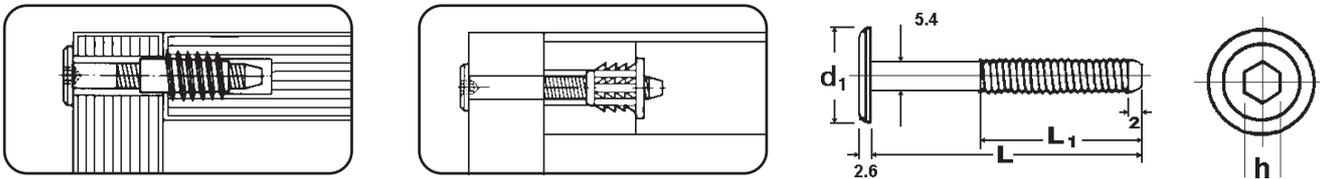
Dekorativ Stahlbolzen hoher Qualität mit niedrigem Profil, dafür ausgelegt, Werkstücke parallel oder rechtwinklig miteinander zu verbinden. Der Kopfdurchmesser stimmt optisch mit der JCNE Flanschmutter überein.

Material - Stahl.

Boulons d'assemblage - Type BE

Boulons esthétiques bas profil, haute qualité, pour assemblage perpendiculaire ou parallèle. Diamètre de tête apparié à l'écrou JCNE.

Matériau: Acier.



		L	L ₁	d ₁	h	kg/M	
BEM61012UHD	M6	12.0	>8.00	14.8	4	4.5	1.6
BEM61016UHD	M6	16.0	>10.00	14.8	4	5.0	2.4
BEM61020UHD	M6	20.0	>15.00	14.8	4	6.1	2.4
BEM61025UHD	M6	25.0	>20.00	14.8	4	6.9	2.4
BEM61030UHD	M6	30.0	>25.00	14.8	4	7.8	2
BEM61035UHD	M6	35.0	>30.00	14.8	4	8.8	1.8
BEM61040UHD	M6	40.0	>30.00	14.8	4	9.4	1.6
BEM61045UHD	M6	45.0	>30.00	14.8	4	10.5	1.5
BEM61050UHD	M6	50.0	>40.00	14.8	4	11.4	1.4
BEM61060UHD	M6	60.0	>40.00	14.8	4	13.3	1.2
BEM61070UHD	M6	70.0	>40.00	14.8	4	15.0	.9
BEM61080UHD	M6	80.0	>40.00	14.8	4	17.0	.8
BEM61090UHD	M6	90.0	>40.00	14.8	4	18.6	.6
BEM610100UHD	M6	100.0	>40.00	14.8	4	20.1	.5
BBM81330UHD	M8	30.0	>20.00	16.75	5	14.9	1
BBM81335UHD	M8	35.0	>30.00	16.75	5	16.5	1
BBM81350UHD	M8	50.0	>30.00	16.75	5	20.9	.8
BBM81360UHD	M8	60.0	>30.00	16.75	5	23.7	.7
BBM81370UHD	M8	70.0	>40.00	16.75	5	26.9	.6
BBM81380UHD	M8	80.0	>40.00	16.75	5	29.9	.5
BBM813100UHD	M8	100.0	>50.00	16.75	5	36.0	.4
BBM813120UHD	M8	120.0	>50.00	16.75	5	42.0	.3



Type BF Connector Bolt

Dome head bolt in high quality for same application as BE-bolts on page 12. These bolts have a 5 mm hex drive, which is equal to cap nuts. Head diameter also matches cap nuts.

Material: Steel – available in bronze, brass, black oxide, nickel and blue and yellow zinc plated.

Bolzen - Typ BF

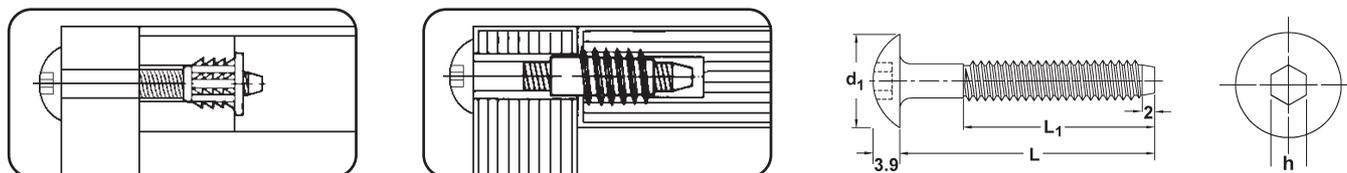
Kuppelbolzen hoher Qualität für dieselbe Verwendung als die BE-Bolzen auf Seite 12. Diese Bolzen haben 5 mm Sechskanteinsatz wie die JCNE Flanschmutter. Der Kopfdurchmesser stimmt auch optisch mit der JCNE Flanschmutter überein

Material: Stahl – Sie sind auch lieferbar in Bronze, Messing, schwarz Oxid, Nickel und blau und gelb Zink

Boulons – Type BF

Boulons de dôme d'haute qualité pour la même application comme les boulons de BE à la page 12. Les boulons ont une hexagonale de 5 mm comme les boulons de JCNE. Diamètre de tête apparie aux boulons de JCNE.

Matériau: Acier – Nous pouvons aussi vous les livrer en bronze, cuivre, oxyde noir, nickel et zinc bleu et jaune.



		L	L ₁	d ₁	h	kg/M	
BFM61012UHD5	M6	12.0	>8.00	14.8	5	4.5	1.6
BFM61016UHD5	M6	16.0	>10.00	14.8	5	5.0	2.4
BFM61020UHD5	M6	20.0	>15.00	14.8	5	6.1	2.4
BFM61025UHD5	M6	25.0	>20.00	14.8	5	6.9	2.4
BFM61030UHD5	M6	30.0	>25.00	14.8	5	7.8	2
BFM61032UHD5	M6	32.0	>25.00	14.8	5	8.8	1.8
BFM61035UHD5	M6	35.0	>30.00	14.8	5	9.4	1.6
BFM61040UHD5	M6	40.0	>30.00	14.8	5	10.5	1.5
BFM61045UHD5	M6	45.0	>30.00	14.8	5	11.4	1.4
BFM61050UHD5	M6	50.0	>40.00	14.8	5	13.3	1.2
BFM61060UHD5	M6	60.0	>40.00	14.8	5	15.0	.9
BFM61070UHD5	M6	70.0	>40.00	14.8	5	17.0	.8
BFM61080UHD5	M6	80.0	>40.00	14.8	5	18.6	.6
BFM61090UHD5	M6	90.0	>40.00	14.8	5	20.1	.5
BFM610100UHD5	M6	100.0	>40.00	14.8	5		



Type CA Connector Bolt

Has slightly conical head with a hex socket. Provides very strong resistance for tightening and can be mounted flush against surface for a pleasing appearance.

Material - Steel

Bolzen - Typ CA

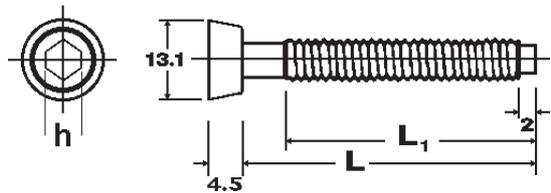
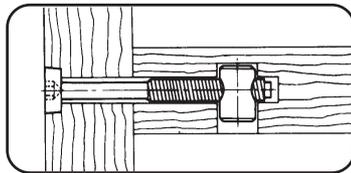
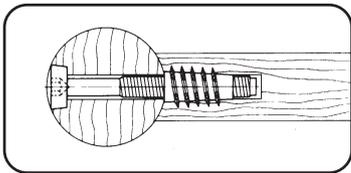
Sechskantbolzen mit konischen Kopf. Der Bolzen gibt eine starke Verbindung, und die Ausformung des Bolzenkopfes ermöglicht, daß der eingeschraubte Bolzen mit der Oberfläche bündig ist, und damit eine ästhetische Aussehen gibt.

Material - Stahl

Boulons d'assemblage - Type CA

Boulon de tournevis hexagonal avec une tête conique. Le boulon rend un assemblage de très haute qualité, et la formation permet un montage affleurant, qui a pour résultat une apparence esthétique.

Matériau - Acier



		L	L ₁	h	kg/M	
CAM61030UHD	M6	30.0	>20.00	5	9.1	2.4
CAM61035UHD	M6	35.0	>20.00	5	8.7	1.8
CAM61040UHD	M6	40.0	>30.00	5	11.8	1.8
CAM61045UHD	M6	45.0	>35.00	5	10.6	1.5
CAM61050UHD	M6	50.0	>35.00	5	13.6	1.2
CAM61060UHD	M6	60.0	>35.00	5	15.0	1.4
CAM61070UHD	M6	70.0	>35.00	5	17.7	.8
CAM61075UHD	M6	75.0	>35.00	5	15.4	1.2



Type BEW Wood Screw

Connector is designed to join wood to wood at right angles. Unique thread design allows the connector to join soft and medium density materials eliminating the need for nut and bolt alignment.

Thread Type - Lag Material - Steel

Holzschraube, Typ "BEW"

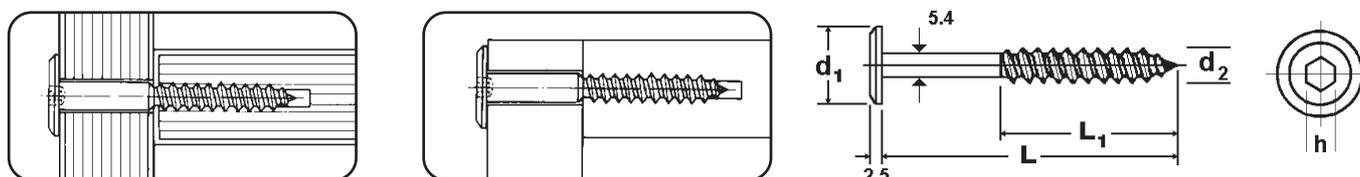
Dieses Befestigungsmittel ist dafür ausgelegt, Holzteile rechtwinklig miteinander zu verbinden. Die einmalige Ausführung des Gewindes bewirkt, daß weiche und halbweiche Materialien ohne Bolzen und Mutter miteinander verbunden werden können.

Gewindetyp - Lag Material - Stahl

Vis à bois - Type BEW

Conçues pour les assemblages perpendiculaires, sans employer de boulons ni écrous. Filetage unique pour retenue dans matériaux semi-durs et tendres.

Type de filet - Lag Matériau - Acier



	d ₁	d ₂	L	L ₁	h	Ø 	kg/M	
BEW0720UHD	14.8	7.0	20.0	>15.0	4	4.7-5.6	6.7	2
BEW0750UHD	14.8	7.0	50.0	>40.0	4	4.7-5.6	12.7	1.5
BEW0770UHD	14.8	7.0	70.0	>60.0	4	4.7-5.6	17.2	.9
BEW07100UHD	14.8	7.0	100.0	>60.0	4	4.7-5.6	19.2	.8
BEW07140UHD	14.8	7.0	140.0	>60.0	4	4.7-5.6	26.4	.5
CWPS0550HDCH	12.8	5.5	50.0	>40.0	4	3.2-4.1	6.4	1.4



Other sizes and lengths are available. Please allow 12-16 weeks delivery for specials.

Andere Größen und Längen erhältlich. Für speziellen Muttern bitten wir um eine Lieferzeit von 12-16 Wochen.

Autres dimensions et longueurs sur demande. Délai de livraison 12-16 semaines pour réalisations selon plans.

Type SCS Combination Screw

Screw connector designed to join wood at right angles. Features a positive hex drive and countersunk head allowing screw to be driven flush to the material surface.

Thread Type - Buttress Material - Steel

Kombinationsschraube Typ "SCS"

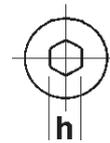
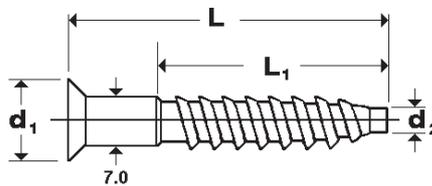
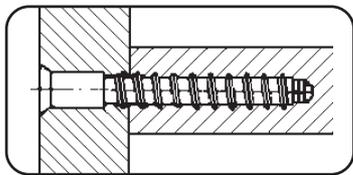
Diese Schraube ist dafür bestimmt, Werkstücke rechtwinklig miteinander zu verbinden. Die Ausformung des Schraubenkopfes ermöglicht, daß der eingeschraubte Bolzen mit der Oberfläche bündig ist.

Gewindetyp - Buttress Material - Stahl

Vis autotourillonnante TFHC - Type SCS

Conçues pour les assemblages perpendiculaires. Filetage unique pour utilisation en panneaux agglomérés. Tête fraisée permettant un montage affleurant. THC.

Type de filet - Buttress Matériau - Acier



	L	L ₁	d ₁	d ₂	Ø 	h	kg/M	
SCS0750HD	50.0	>40.0	10.00	4.50	4.7-5.6	4	10.3	1.5
SCS0770HD	70.0	>60.0	10.00	4.50	4.7-5.6	4	13.8	1



Other sizes and lengths are available. Please allow 12-16 weeks delivery for specials.

Andere Größen und Längen erhältlich. Für speziellen Muttern bitten wir um eine Lieferzeit von 12-16 Wochen.

Autres dimensions et longueurs sur demande. Délai de livraison 12-16 semaines pour réalisations selon plans.

Nylon Lock Nuts

NYN nuts are excellent value prevailing torque lock nut consisting of a metal nut body with a nylon locking collar built into the top of the nut. Its nylon compression brings the nut and bolt thread flanks into firm metal-to-metal contact. It provides constant, uniform locking grip at any position on a bolt when the collar is in full engagement. NYN nuts are reusable due to the "Elastic Memory" of the nylon.

Material -Steel

Nylon schloßriegeln (NYN nuts)

NYN Muttern sind exzellent. Der Torsionschloßriegel besteht aus einer Metalmutter mit einem Nylonschloßkragen in dem Kopf der Mutter. Die Nylonkompression gibt den Gewindeflanken der Muttern und der Bolzen einen festen Metal-gegen-Metal Kontakt. Es sichert einen konstanten, uniformen Schloßgriff in allen Positionen der Bolzen, wenn der Kragen in vollem Engagement ist. Wegen der "elastische Erinnerung" des Nylons sind NYN Muttern wiederverwendbar.

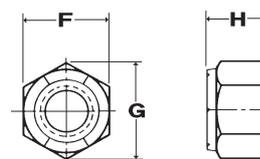
Material - Stahl

Contre-écrous en nylon (NYN nuts)

Contre-écrous en nylon sont excellentes et ils prévalent contre-écrous de torque consistant d'un écrou métallique avec une bague auto-bloquante en nylon en tête d'écrou. La compression de nylon donne le filetage des flancs d'écrou et du boulon un contact solide de metal-contre-metal. Il donne une prise auto-bloquante constante et uniforme par toutes positions dans un boulons, quand la bague est en engagement total. Écrous de NYN sont réutilisables à cause de la "mémoire élastique" de nylon.

Matériau - Acier

		F	G	H	kg/M	
NYNM610	M6	9.92	11.1	6.5	19.0	6.5
NYNM813	M8	12.87	14.58	7.0	19.8	3.5

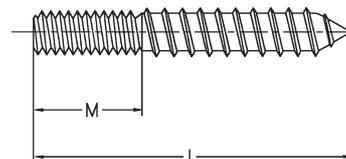


Hanger Bolts - standard

Montagebolzen - standard

Boulons d'assemblage - standards

		L	M	kg/M	
HBM850FT	M8	50.8	25.4	9.1	1.4
HBM870FT	M8	70.0	38.0	8.7	.8
HBM880FT	M8	80.0	38.0	11.8	.8



Other sizes and lengths are available. Please allow 12-16 weeks delivery for specials.

Andere Größen und Längen erhältlich. Für speziellen Muttern bitten wir um eine Lieferzeit von 12-16 Wochen.

Autres dimensions et longueurs sur demande. Délai de livraison 12-16 semaines pour réalisations selon plans.

Hex Keys

Material - Hardened Alloy Steel

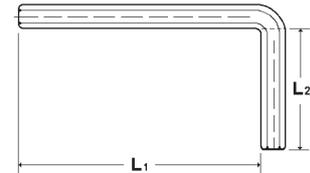
Sechskantschlüssel

Material: Gehärtete Stahllegierung

Clés six pans

Matériau: Acier trempé.

	B	L ₁	L ₂	kg/M
HKS-M4-ZN	4.0	65	20	9.3
HKS-M5-ZN	5.0	65	25	15.1



Other sizes and lengths are available. Please allow 12-16 weeks delivery for specials.

Andere Größen und Längen erhältlich. Für speziellen Muttern bitten wir um eine Lieferzeit von 12-16 Wochen.

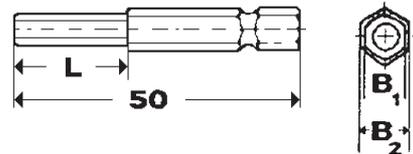
Autres dimensions et longueurs sur demande. Délai de livraison 12-16 semaines pour réalisations selon plans.

Hex Drive Bits

Sechskant-Einsätze

Emboûts de tournevis hexagonaux

	L	B ₁	B ₂
Bits-M4	11.6	4	1/4
Bits-M5	12.3	5	1/4
Bits-M6	13.8	6	1/4
Bits-M8	22.9	8	1/4



Material - Hardened Alloy Steel.

Quick attachment of hex drive bolts and inserts. Designed for hand and automation tooling.

Material: Gehärtete Stahllegierung.

Schnelle Befestigung von Sechskantbolzen und Einschraubmutter. Für manuellen und automatischen Betrieb.

Matériau: Alliage acier trempé.

Prise ultra rapide des vis. Pour visseuses portatives.